



机械手配合涂层测厚仪自动化测量系统

型号 RBT-9501C

根据跟客户工件定制



- 六轴工业机器人更高的速度和精度
- 涂层测厚仪自动测量工件表面涂镀层厚度
- 专用通讯接口, 数据实时上传, 自动生成报告

技术参数

机器人	机器人臂展	919mm
	自由度	6
	最大负载	4kg
	重复定位精度	±0.03mm
	最大工作速度	2000mm/s
	防护等级	IP54
涂层测厚仪	测量范围	参见探头技术参数
	测量精度	测量范围≤1250μm: ±(3%L+1)μm, 符合计量检定规程B级精度要求 测量范围>1250μm: ±(3%L+10)μm, 符合计量检定规程C级精度要求 L是测量厚度 (单位: μm)
	分辨率	0.1μm (测量范围<100μm) 1μm (测量范围≥100μm)
	测量模式	连续测量或单次测量
	数据统计	平均值, 最大值, 最小值, 标准偏差
	存储容量	600
	通信接口	Type-C
	电源	2节AA电池
输入电源		220V 50Hz, 3000W
外形尺寸 (长×宽×高)		1500×1000×1400mm
设备净重		300kg

涂层测厚仪探头技术参数

型号	量程	基体最小厚度	最小测量表面	工件凸面最小半径	探头类型
9501-1200-FE (标配)	0~1250μm	0.5mm	Ø7mm	1.5mm	磁感应探头
9501-1200-NFE (选配)	0~1250μm	0.3mm	Ø15mm	3mm	涡流探头
9501-1200-FE90 (选配)	0~1250μm	0.5mm	Ø7mm	—	磁感应测管壁探头
9501-1200-FE10 (选配)	500μm~10000μm	2mm	Ø40mm	10mm	磁感应大量程探头

标准配置

机器人系统	机器人本体	1套
	机器人控制柜	1套
	机器人控制软件	1套
涂层测厚仪	主机	1个
	磁感应探头 (9501-1200-FE)	1个
	磁感应探头 (FE)对零块	1个
	软件及USB连接线	1个
	标准片 (50/100/250/500/1000μm)	1套
	数据传输线 (9501-1200-SPCA)	1套
测量站推车		1套
电脑和显示器		1套

可选配件

探头	9501-1200-NFE, 9501-1200-FE90, 9501-1200-FE10 需定制专用夹具
----	---